

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM****95591764000105****Termo de Referência****Processo...:** 23081.017347/2014-48 **Pregão SRP** 385 / 2014 **Data da Emissão:** 29/10/2014**Abertura: Dia:** 13/11/2014 **Hora:** 09:00:00**Objeto Resumido:****Modalidade de Julgamento :** Menor Preço

Item	Especificação	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
1	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 7.500 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	1.130,0000	25,00	_____	_____
2	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 10.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	1.540,0000	25,00	_____	_____
3	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 12.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	1.790,0000	25,00	_____	_____
4	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 18.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	1.830,0000	50,00	_____	_____
5	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 21.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'B'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	2.700,0000	50,00	_____	_____
6	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 30.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo janela. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'B'. Manual de instruções em português. Garantia	Unidade	3.650,0000	25,00	_____	_____

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM****95591764000105****Termo de Referência**

Item	Especificação	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.					
7	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 7.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto, unidade condensadora de descarga horizontal. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	1.290,0000	100,00	_____	_____
8	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 9.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto, unidade condensadora de descarga horizontal. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	1.530,0000	200,00	_____	_____
9	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 12.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto, controle remoto, unidade condensadora de descarga horizontal. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	1.600,0000	250,00	_____	_____
10	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 18.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto, controle remoto, unidade condensadora de descarga horizontal. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'A'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	2.290,0000	250,00	_____	_____
11	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 24.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, classe 'C'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.	Unidade	2.900,0000	200,00	_____	_____
12	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 30.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split hi-wall, controle remoto. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional	Unidade	4.660,0000	100,00	_____	_____

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM****95591764000105****Termo de Referência**

Item	Especificação	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
	de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'C'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de um ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto ofertado.					
13	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 36.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split piso/teto, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação, 220V monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'D'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	6.300,0000	25,00	_____	_____
14	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 48.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split piso/teto, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação 380V, trifásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'B'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	7.310,0000	25,00	_____	_____
15	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 58.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split piso/teto, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação 380V, trifásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'C'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	7.670,0000	25,00	_____	_____
16	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 18.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split cassete, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'D'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	5.700,0000	25,00	_____	_____
17	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 24.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split cassete, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'D'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	5.710,0000	25,00	_____	_____
18	Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 36.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split cassete, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio.	Unidade	7.530,0000	25,00	_____	_____

**UNIVERSIDADE FEDERAL DE SANTA MARIA - UFSM**

95591764000105

Termo de Referência

Item	Especificação	Unidade	Preço Máximo	Quantidade	Preço Unitário	Preço Total
19	Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'D'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto. Condicionador de ar, capacidade de refrigeração de 46.000 BTU/h, ciclo reverso, tipo split cassete, unidade condensadora de descarga vertical, controle remoto sem fio. Alimentação 380V, trifásico, 60Hz. Etiqueta Nacional de Conservação de Energia - ENCE, no mínimo classe 'D'. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 3 (três) anos ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	8.020,0000	25,00	_____	_____
20	Ventilador de coluna, diâmetro de 40cm, altura mínima da haste de 90cm, com 3 ou mais pás de polipropileno, grade de proteção, controle de, no mínimo, 3 velocidades, potência mínima de 130W, altura regulável, cor preta. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 1 (um) ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	220,0000	100,00	_____	_____
21	Ventilador de coluna, diâmetro de 60 cm, altura mínima da haste de 1,5m, com 3 ou mais pás de polipropileno, grade de proteção metálica, controle de, no mínimo, 3 velocidades, potência mínima de 180W, vazão mínima de 220m³/min, altura regulável, cor preta. Alimentação 220V, monofásico, 60Hz. Manual de instruções em português. Garantia mínima de 1 (um) ano ou a normalmente fornecida pelo fabricante, prevalecendo a maior, com certificado. Apresentar catálogo com especificações técnicas do produto.	Unidade	250,0000	100,00	_____	_____

Informar:

Razão Social da Empresa: _____

CNPJ: _____

Endereço, Local e Estado: _____

Cep: _____ Fone/Fax: _____ Telex: _____

Nome do Banco: _____ Nome da Agência: _____ Número da Agência: _____

Número Conta Bancária: _____ Data: ____/____/____

Assinatura